

#7710-C

ARMARIO IGNÍFUGO

ALMACENAMIENTO Y CARGA DE BATERÍAS DE LITIO

- ✓ CUMPLE CON REQUERIMIENTOS DE LA NORMA DIN 12925
- ✓ ENSAYADO EN EL INTI



INFORMACIÓN BÁSICA

Peso: 160 Kg.

Volumen interno: 830 L.

Armario ignífugo doble puerta cierre manual.

Utilizados para el almacenamiento y carga de Baterías de Litio. Totalmente contruidos en paneles de chapa de acero sin puntos de contacto directo, rellenos de material aislante de alta densidad y pintado con pintura epoxi color azul.

Puertas simples batientes embutidas con solapas de cierre y bisagras continuas tipo piano. Cerradura embutida de seguridad con llave tipo yale. Burletes intumescentes en todo su perímetro que dilatan 5 veces su volumen a 100°C, logrando estanqueidad a las llamas.

Ventilación forzada de cierre automático por temperatura.

Posee 3 estantes regulables en altura no conductores de electricidad.

Posee 4 canales de tensión con 6 tomas y térmica independiente 220V 60Hz.